

**FAKULTAS TEKNIK DAN KEJURUAN**

**UNIVERSITAS PENDIDIKAN GANESHA**

**Mengetahui**

**Mata Kuliah : Manajemen Industri Ketua Jurusan,**

**Kode : PTM 1234**

**Kredit : 2 SKS**

**Semester : IV**

**Pengasuh : I Nyoman Pasek Nugraha, S.T., M.T.**

 **Dr. Kadek Rihendra D, S.T.,M.T.**

 **NIP. 19791201 200604 1 001**

**JURUSAN PENDIDIKAN TEKNIK MESIN**

**2015**

**Silabus**

**A. Identitas**

Jurusan : Pendidikan Teknik Mesin Kredit : 2 SKS

Mata Kuliah : Manajemen Industri Semester : IV

Kode : PTM 1234 Prasyarat :

**B. Standar Kompetensi Lulusan**

Mengetahui dan memahami sistem manajemen industri secara menyeluruh

**C. Deskripsi**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Standar Kompetensi** | **Kompetensi Dasar** | **Deskripsi Isi** |
| **(1)** | **(2)** | **(3)** | **(4)** |
| **1** | Mahasiswa dapat memahami tentang manajemen perusahaan | Mahasiswa memahami :* Fungsi manajemen
* Unsur manajemen
* Tanggung jawab seorang manager

  | * Pengertian manajemen perusahaan
* Fungsi manajemen
* Unsur manajemen perusahaan
* Tanggung jawab manajemen perusahaan
 |
| **2** | Mahasiswa memahami kepemimpinan perusahan dan dapat merencanakan serta mengorganisir manajemen perusahaan | Mahasiswa memahami :* Jiwa kepemimpinan perusahaan
* Dapat merencanakan langkah-langkah manajemen perusahaan
* Dapat berorganisasi dalam manajemen perusahaan
 | * Kepemimpinan manajemen perusahaan
* Perencanaan manajemen perusahaan
* Pengorganisasian manajemen perusahaan
* Pengawasan manajemen perusahaan
 |
| **3** | Mahasiswa memahami bentuk atau macam-macam manajemen perusahaan | Mahasiswa secara profesional dalam menangani usaha dalam pengaturan manajemen perusahaan | * Manajemen Produksi
* Manajemen Marketing
* Manajemen Keuangan
* Manajemen Sumber daya manusia

  |
| **4** | Mahasiswa memahami asas-asas pengambilan keputusan | Mahasiswa dapat mengerti :* Arti pembuatan keputusan
* Asas pembuatan keputusan
* Langkah-langkah pengambilan keputusan
* Mencari pemecahan yg mungkin
 | * Asas pembuatan keputusan
* Jenis keputusan
 |
| **5** | Mahasiswa memahami dalam merencanakan produksi dan pengendalian produksi | Agar mahasiswa memahami :* Perencanaan produksi
* Sasaran produksi
* Penjadwalan produksi
* Pengendalian produksi
* Metode sistem
 | * Perencanaan dan pengendali produksi
* Fungsi perencanaan produksi
* Prosedur perencanaan dan pengendalian produksi
 |
| **6** | Mahasiswa memahami mutu barang harus dapat dipertanggung jawabkan | Agar mahasiswa dapat :* Merencanakan biaya produksi dan mengendalikan biaya produksi
* Dpt memutuskan biaya-biaya yg dibutuhkan dalam memproduksi
* Dapat membuat konsep-konsep biaya tenaga kerja
 | * Organisasi untuk pengendalian mutu
* Standar mutu
* Tanggung jawab terhadap mutu
* Pemeriksaan
* Keandalan
 |
| **7** | Mahasiswa dapat mengetahui dan memahami poros dan pasak | 1. Mahasiswa dapat mengetahui dan memahami pengertian shaft, axle,fungsi sertapenggunaannya
2. Mahasiswa dapat menghitung kekuatan poros gandar dan transmisi
3. Mahasiswa dapat mengetahui klasifikasi, fungsi dan macam-macam pasak
4. Mahasiswa dapat menghitung

kekuatan dari bermacam macam bentuk pasak | 1. Pengertian dan klasifikasi pasak2. Macam-macam pasak3. Fungsi dan pemakaian pasak4. Perhitungan kekuatan pasak |
|  |  |  |  |

REFERENSI :

1. Khurmi and Gupta . Theory of Machine Element. New Delhi : Eurasin Publishery.

2. Spott, MF, Design of Machine Elemen, Tokyo: Prentice Hall 1973

3. Hacl, AS & Holowenko AR. Machine Design, New York: Mc Graw Hill, 1977

4. Gustaf Niemann : Machine Element, Design and Calcution, Vol I & II, Springer Verlag.

5. Phelan : Fundamental of Mechanical Design, Mc Graw Hill.

6. Sularso, Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin, Jakarta: Pradya Paramita1983.

7. Mechanical Engineering Design, Joseph Edward Shigley, Mc Graw Hill 1986

Singaraja, 7 September 2015

Team Dosen Pengampu,

Dr. Kadek Rihendra D, S.T.,M.T. Ketut Gunawan, S.T., M.T.

NIP. 19791201 200604 1 001 NIP. 197912232015 041 002