

**FAKULTAS TEKNIK DAN KEJURUAN**

**UNIVERSITAS PENDIDIKAN GANESHA**

**Mengetahui**

**Mata Kuliah : Manajemen Industri Ketua Jurusan,**

**Kode : PTM 1234**

**Kredit : 2 SKS**

**Semester : IV**

**Pengasuh : I Nyoman Pasek Nugraha, S.T., M.T.**

**Dr. Kadek Rihendra D, S.T.,M.T.**

**NIP. 19791201 200604 1 001**

**JURUSAN PENDIDIKAN TEKNIK MESIN**

**2015**

**Silabus**

**A. Identitas**

Jurusan : Pendidikan Teknik Mesin Kredit : 2 SKS

Mata Kuliah : Manajemen Industri Semester : IV

Kode : PTM 1234 Prasyarat :

**B. Standar Kompetensi Lulusan**

Mengetahui dan memahami sistem manajemen industri secara menyeluruh

**C. Deskripsi**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Standar Kompetensi** | **Kompetensi Dasar** | **Deskripsi Isi** |
| **(1)** | **(2)** | **(3)** | **(4)** |
| **1** | Mahasiswa dapat memahami tentang manajemen perusahaan | Mahasiswa memahami :   * Fungsi manajemen * Unsur manajemen * Tanggung jawab seorang manager | * Pengertian manajemen perusahaan * Fungsi manajemen * Unsur manajemen perusahaan * Tanggung jawab manajemen perusahaan |
| **2** | Mahasiswa memahami kepemimpinan perusahan dan dapat merencanakan serta mengorganisir manajemen perusahaan | Mahasiswa memahami :   * Jiwa kepemimpinan perusahaan * Dapat merencanakan langkah-langkah manajemen perusahaan * Dapat berorganisasi dalam manajemen perusahaan | * Kepemimpinan manajemen perusahaan * Perencanaan manajemen perusahaan * Pengorganisasian manajemen perusahaan * Pengawasan manajemen perusahaan |
| **3** | Mahasiswa memahami bentuk atau macam-macam manajemen perusahaan | Mahasiswa secara profesional dalam menangani usaha dalam pengaturan manajemen perusahaan | * Manajemen Produksi * Manajemen Marketing * Manajemen Keuangan * Manajemen Sumber daya manusia |
| **4** | Mahasiswa memahami asas-asas pengambilan keputusan | Mahasiswa dapat mengerti :   * Arti pembuatan keputusan * Asas pembuatan keputusan * Langkah-langkah pengambilan keputusan * Mencari pemecahan yg mungkin | * Asas pembuatan keputusan * Jenis keputusan |
| **5** | Mahasiswa memahami dalam merencanakan produksi dan pengendalian produksi | Agar mahasiswa memahami :   * Perencanaan produksi * Sasaran produksi * Penjadwalan produksi * Pengendalian produksi * Metode sistem | * Perencanaan dan pengendali produksi * Fungsi perencanaan produksi * Prosedur perencanaan dan pengendalian produksi |
| **6** | Mahasiswa memahami mutu barang harus dapat dipertanggung jawabkan | Agar mahasiswa dapat :   * Merencanakan biaya produksi dan mengendalikan biaya produksi * Dpt memutuskan biaya-biaya yg dibutuhkan dalam memproduksi * Dapat membuat konsep-konsep biaya tenaga kerja | * Organisasi untuk pengendalian mutu * Standar mutu * Tanggung jawab terhadap mutu * Pemeriksaan * Keandalan |
| **7** | Mahasiswa dapat mengetahui dan memahami poros dan pasak | 1. Mahasiswa dapat mengetahui dan memahami pengertian shaft, axle,fungsi sertapenggunaannya 2. Mahasiswa dapat menghitung kekuatan poros gandar dan transmisi 3. Mahasiswa dapat mengetahui klasifikasi, fungsi dan macam-macam pasak 4. Mahasiswa dapat menghitung   kekuatan dari bermacam macam bentuk pasak | 1. Pengertian dan klasifikasi pasak  2. Macam-macam pasak  3. Fungsi dan pemakaian pasak  4. Perhitungan kekuatan pasak |
|  |  |  |  |

REFERENSI :

1. Khurmi and Gupta . Theory of Machine Element. New Delhi : Eurasin Publishery.

2. Spott, MF, Design of Machine Elemen, Tokyo: Prentice Hall 1973

3. Hacl, AS & Holowenko AR. Machine Design, New York: Mc Graw Hill, 1977

4. Gustaf Niemann : Machine Element, Design and Calcution, Vol I & II, Springer Verlag.

5. Phelan : Fundamental of Mechanical Design, Mc Graw Hill.

6. Sularso, Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin, Jakarta: Pradya Paramita1983.

7. Mechanical Engineering Design, Joseph Edward Shigley, Mc Graw Hill 1986

Singaraja, 7 September 2015

Team Dosen Pengampu,

Dr. Kadek Rihendra D, S.T.,M.T. Ketut Gunawan, S.T., M.T.

NIP. 19791201 200604 1 001 NIP. 197912232015 041 002